



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΗΛΕΙΑΣ

ΔΗΜΟΣ ΠΥΡΓΟΥ

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΤΜΗΜΑ ΠΡ/ΜΟΥ, ΛΟΓΙΣΤΗΡΙΟΥ & ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Ταχ. Δ/ση: Πατρών & Τ.Πετροπούλου, ΤΚ 27131, Πύργος

Πληροφορίες: Γιώτα Παπαχριστοπούλου

Τηλέφωνο: 26213 62607

Fax: 26213 62642

Πύργος, 18-07-2019

Αριθμ.πρωτ. 19770

ΠΡΟΣ

(αποστολή με e-mail)

ΔΙΟΝΥΣΙΟΣ ΑΝΤ. ΓΟΥΡΓΟΥΡΑΣ ΚΑΙ ΣΙΑ ΟΕ

Ταχ. Δ/ση: Χανάκια Αλποχωρίου, ΤΚ 27131 Πύργος

e-mail: gourgourasdionisios@gmail.com

ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΣΗ

ΕΛΕΝΗ ΠΕΡΙΣΤΕΡΟΠΟΥΛΟΥ

Πρόεδρος επιτροπής διαγωνισμού έτους 2018

με την υποχρέωση ενημέρωσης και των λοιπών μελών
της επιτροπής

ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ ΔΙΑΠΡΑΓΜΑΤΕΥΣΗΣ – ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΓΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Ο Δήμος Πύργου έχοντας υπόψη:

1. Την αριθμ.52/26-07-2018 μελέτη προμήθειας με τίτλο «ΕΝΙΣΧΥΣΗ ΕΘΕΛΟΝΤΙΚΗΣ ΟΜΑΔΑΣ ΔΗΜΟΥ ΠΥΡΓΟΥ ΜΕ ΕΙΔΗ ΕΝΔΥΣΗΣ ΚΑΙ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ», προϋπολογισμού 4.942,02 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% όπως συντάχθηκε και θεωρήθηκε από τη Δ/ση Τεχνικών Υπηρεσιών και Περιβάλλοντος Δήμου Πύργου
2. Την αριθμ.450/18-12-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκε η προσφυγή στη διαδικασία της διαπραγμάτευσης χωρίς προηγούμενη δημοσίευση και χωρίς ουσιώδη τροποποίηση των όρων του από 30-11-2018 διενεργηθέντος διαγωνισμού ο οποίος απέβη άγονος (λόγω μη υποβολής προσφορών) (ΑΔΑ: ΨΟΤΖΩ17-6Κ7)
3. Την αριθμ.πρωτ.2019/16293/14-06-2019 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης και διάθεσης πίστωσης ποσού 4.988,52 € σε βάρος του προϋπολογισμού του Δήμου Πύργου οικονομικού έτους 2019 και ειδικότερα σε βάρος του ΚΑ 30.6267.15 με τίτλο «ΕΝΙΣΧΥΣΗ ΕΘΕΛΟΝΤΙΚΗΣ ΟΜΑΔΑΣ ΔΗΜΟΥ ΠΥΡΓΟΥ (ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ ΕΝΔΥΣΗΣ ΚΑΙ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ – ΠΥΡΟΠΡΟΣΤΑΣΙΑ»

4. Τις διατάξεις του άρθρου 221 § 1 του Ν.4412/2016 σύμφωνα με τις οποίες «...Στο πλαίσιο των διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων, τα όργανα που γνωμοδοτούν προς τα αποφαινόμενα όργανα («γνωμοδοτικά όργανα») έχουν ιδίως τις ακόλουθες αρμοδιότητες:

α)αξιολογούν τις προσφορές ή αιτήσεις συμμετοχής των προσφερόντων ή υποψηφίων, β)ελέγχουν την καταλληλότητα των προσφερόντων ή υποψηφίων για τη συμμετοχή τους στη διαδικασία σύναψης δημόσιας σύμβασης, γ)ελέγχουν και αξιολογούν τις προσφορές...»

5. Τις διατάξεις του άρθρου 221 § 3 του Ν.4412/2016 σύμφωνα με τις οποίες «...**Εφόσον τα όργανα συγκροτούνται σε ετήσια βάση, οι διαδικασίες σύναψης δημοσίων συμβάσεων που δεν έχουν ολοκληρωθεί εντός του έτους, συνεχίζονται και ολοκληρώνονται από το ίδιο όργανο...**» σε συνδυασμό με την αριθμ.17/04-01-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής (ΑΔΑ: Ψ4Μ3Ω17-289) με την οποία συγκροτήθηκε, μεταξύ άλλων, σε ετήσια βάση (για το έτος 2018) το όργανο διενέργειας διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων προμηθειών ή γενικών υπηρεσιών για συμβάσεις που δεν διενεργούνται με ηλεκτρονικά μέσα

ενδιαφέρεται να αναθέσει την προμήθεια ειδών ένδυσης και εξοπλισμού για τις ανάγκες της εθελοντικής ομάδας Δήμου Πύργου, σύμφωνα με τις τεχνικές προδιαγραφές της μελέτης.

Κατά το στάδιο της διαπραγμάτευσης, το οποίο ακολουθεί διαδικασίες που κηρύχθηκαν άγονες, διότι δεν κατατέθηκαν καθόλου προσφορές, εξακολουθούν να ισχύουν οι όροι της αρχικής διακήρυξης, οι οποίοι καθορίζουν το περιεχόμενο και τον τρόπο υποβολής των οριζόμενων από αυτή τυπικών δικαιολογητικών συμμετοχής.

Βάσει των ανωτέρω παρακαλείσθε να αποστείλετε σχετική τεχνική και οικονομική προσφορά καθώς και τα δικαιολογητικά συμμετοχής που ορίζονται στο άρθρο 16 της αριθμ.πρωτ.32672/19-11-2018 διακήρυξης (ΑΔΑΜ: 19PROC004022901 2018-11-19).

Τα δικαιολογητικά εκδίδονται, κατά κανόνα, μετά την κοινοποίηση της παρούσας πρόσκλησης, ώστε να διασφαλίζεται το επίκαιρο των καταστάσεων που βεβαιώνουν. Κατά παρέκκλιση του ανωτέρω κανόνα, πιστοποιητικά που έχουν εκδοθεί προ της κοινοποίησης της πρόσκλησης, μπορούν να υποβληθούν, στην περίπτωση που εξακολουθούν να ισχύουν κατά τον χρόνο υποβολής τους. Στην περίπτωση που δεν αναφέρεται ο χρόνος ισχύος των δικαιολογητικών/πιστοποιητικών γίνονται αποδεκτά εφόσον έχουν εκδοθεί έως τρεις (3) μήνες πριν από την υποβολή τους.

Η προσφορά σας υποβάλλεται εντός σφραγισμένου φακέλου και κατατίθεται στο γραφείο πρωτοκόλλου του Δήμου Πύργου (πλατεία Σάκη Καραγιωργα, Λάτσειο Δημοτικό Μέγαρο), **με καταληκτική ημερομηνία υποβολής έως και την Τρίτη 30-07-2019**. Στο εξωτερικό μέρος του φακέλου πρέπει να αναγράφονται τα στοιχεία σας καθώς και η ένδειξη «ΠΡΟΣ ΤΗΝ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ: ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ ΕΝΔΥΣΗΣ ΚΑΙ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΗΣ ΕΘΕΛΟΝΤΙΚΗΣ ΟΜΑΔΑΣ ΔΗΜΟΥ ΠΥΡΓΟΥ».

Η παρούσα, μαζί με τα συνημμένα, καταχωρείται στην ιστοσελίδα του Δήμου Πύργου (URL: www.cityofpyrgos.gr) στη διαδρομή: ΕΠΙΚΑΙΡΟΤΗΤΑ → ΠΡΟΚΗΡΥΞΕΙΣ – ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΙ – ΜΕΛΕΤΕΣ και τοιχοκολλάται στον πίνακα ανακοινώσεων του Δήμου Πύργου (Πολύκεντρο, ισόγειο).

ΣΥΝΗΜΜΕΝΑ:

- Αριθμ.52/26-07-2018 μελέτη
- Αριθμ.πρωτ.32672/19-11-2018 διακήρυξη

Ο Αντιδήμαρχος Πύργου

ΑΝΔΡΕΑΣ ΣΚΑΡΤΣΙΑΡΗΣ