



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΗΛΕΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΥΡΓΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ.Δ/ση : Πατρών & Τ.Πετροπούλου
ΤΚ 271 31 , Πύργος
Τηλ. : 26213 62622
Φαξ : 26213 62642
Ηλ.ταχ. : oikonepdpyrgou@gmail.com
oikonep@1489.syzefxis.gov.gr

[Α/Α ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗΣ:
23^η /2019]

Πύργος, 18 - 07 - 2019
Αρ. Πρωτ. : 19786

ΠΡΟΣ:

Τα τακτικά μέλη της Οικονομικής Επιτροπής:

- 1. Κωνσταντίνο Γ. Γεράνιο**
- 2. Σωτήριο Α.Γεωργόπουλο**
- 3. Βασίλειο Κ. Σεϊντή**
- 4. Παντελεήμονα Ι. Αθανασόπουλο**
- 5. Παναγιώτη Δ.Μπόμπορη**
- 6. Ιωάννη Γ. Αργυρόπουλο**
- 7. Αντώνιο Σ. Καράμπελα**
- 8. Παναγιώτη Γ. Αντωνακόπουλο**

*(Σε περίπτωση απουσίας ή κωλύματος
παρακαλούμε να ενημερώσετε, προκειμένου
να προσκληθούν τα αναπληρωματικά μέλη)*

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ

Καλείστε σε **τακτική** συνεδρίαση της **ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ** που θα διεξαχθεί στο «Πολύκεντρο» του Δήμου Πύργου τη **ΔΕΥΤΕΡΑ, 22 ΙΟΥΛΙΟΥ 2019** και ώρα **11 : 00**, με τα ακόλουθα θέματα:

1. Έγκριση της υπ'αρ.: 19249/15-7-2019 απόφασης Δημάρχου που αφορά ορισμό δικηγόρου για άσκηση έφεσης.
2. Λήψη απόφασης έγκρισης του από 5-7-2019 πρακτικού της επιτροπής διαγωνισμού του έργου : «ΑΝΑΠΛΑΣΗ ΟΔΩΝ ΕΝΤΟΣ ΤΟΥ ΑΣΤΙΚΟΥ ΙΣΤΟΥ ΤΗΣ ΠΟΛΗΣ ΤΟΥ ΠΥΡΓΟΥ».
3. Λήψη απόφασης σχετικά με αιτήματα εξώδικου συμβιβασμού που αφορούν αποζημιώσεις σε ιχ ιδιωτών, κατόπιν της 19383/15-7-2019 γνωμοδότησης του δικηγόρου κ. Ιωάννου.
4. Έγκριση όρων διακήρυξης του έργου «Τσιμεντοστρώσεις υφισταμένων αρδευτικών αυλάκων Δ.Ε. Ωλένης» προϋπολογισμού δαπάνης 69.800€ με φπα.
5. Έγκριση όρων διακήρυξης της υπηρεσίας: «Ενίσχυση τεχνικής φροντίδας αδέσποτων 2019 -2020 » προϋπολογισμού δαπάνης 73.928,80€ με φπα.

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ
ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ**

**ΑΝΔΡΕΑΣ ΣΚΑΡΤΣΙΑΡΗΣ
ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ**

Κοινοποίηση:

1. Πρόεδρο Δ.Σ.
2. Γραφείο Δημάρχου
3. Αντιδημάρχους
4. Επικεφαλής Παρατάξεων