



ΔΗΜΟΣ ΠΥΡΓΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ &
ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Πύργος, 05 /09/2019

Αρ. Πρωτ.: 24516

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ
ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΠΙΛΟΓΗ ΑΝΑΔΟΧΟΥ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΕΡΓΟΥ
ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ 69.800,00 ΜΕ Φ.Π.Α.

Ο Δήμος Πύργου προκηρύσσει Δημόσιο Συνοπτικό Διαγωνισμό για την επιλογή αναδόχου κατασκευής του έργου: «Τσιμεντόστρωση υφιστάμενων αρδευτικών αυλάκων ΔΕ Ωλένης»

Αρ. Μελ.: 16/2019

Προϋπολογισμού: 69.800,00 € (με Φ.Π.Α. και αναθεώρηση)

CPV:45247111-1

Προσφέρεται ελεύθερη και πλήρης πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στην ιστοσελίδα του Δήμου Πύργου www.cityofpyrgos.gr.

Οι εργασίες που θα εκτελεσθούν περιγράφονται αναλυτικά στην με αριθμό 16/2019 μελέτη της Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου Πύργου

Ο Διαγωνισμός θα διεξαχθεί την 01/10/2019 ημέρα Τρίτη και ώρα 10.00 π.μ. (ώρα λήξης παράδοσης προσφορών) στα γραφεία της Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών Δήμου Πύργου, Αγίου Σπυρίδωνος 31 στον Πύργο Ηλείας Το σύστημα υποβολής προσφορών είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής, οι οικονομικές προσφορές συντάσσονται και υποβάλλονται σύμφωνα με το άρθρο 95 παρ. 2α του Ν. 4412/2016 με επιμέρους ποσοστά έκπτωσης

Στον διαγωνισμό γίνονται δεκτές:

Επιχειρήσεις εγγεγραμμένες στο Μητρώο Εργοληπτικών Επιχειρήσεων που τηρείται στην ΓΓΔΕ του ΥΠΟΜΕΔΙ εφόσον ανήκουν στην Α1 και άνω τάξη για έργα κατηγορίας ΥΔΡΑΥΛΙΚΑ, ή την βεβαίωση εγγραφής στα Περιφερειακά Νομαρχιακά Μητρώα

Το έργο χρηματοδοτείται από πιστώσεις από πιστώσεις του Δήμου Πύργου και είναι εγγεγραμμένο στον προϋπολογισμό του Δήμου με Κ.Α. 30.7323.63 και πίστωση 69.800,00 ευρώ για το έτος 2019

Για την συμμετοχή στον διαγωνισμό **δεν απαιτείται** κατάθεση εγγυητικής επιστολής συμμετοχής. Δεν προβλέπεται η χορήγηση προκαταβολής στον Ανάδοχο, σύμφωνα με τα όσα ορίζονται στο άρθρο 150 του Ν.4412/2016 και στη Διακήρυξη του έργου.

Δεν προβλέπεται η πληρωμή πριμ στην παρούσα σύμβαση.

Η συνολική προθεσμία του έργου ορίζεται σε **ΤΡΕΙΣ (3) μήνες**.

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (Διακήρυξη-Συγγραφή Υποχρεώσεων- κ.λ.π.) καθώς και το έντυπο της οικονομικής προσφοράς από τα γραφεία της Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου Πύργου.

Τα στοιχεία αυτά καθώς και συμπληρωματικές πληροφορίες χορηγούνται στους ενδιαφερόμενους οικονομικούς φορείς μέχρι και την 30/09/2019 εφόσον έχουν ζητηθεί εγκαίρως, ήτοι έως την 26/09/2019.

Πληροφορίες στο τηλέφωνο 26210-31978 και στο e-mail: texypirgou@yahoo.gr, αρμόδιος υπάλληλος για την επικοινωνία : Νεκτάριος Μίχος Τεχν/γος Μηχ/κος Τ.Ε.

Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Πύργου.

Για το διαγωνισμό και την εκτέλεση του έργου ισχύουν οι διατάξεις του Ν. 4412/2016.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΑΝΤΩΝΑΚΟΠΟΥΛΟΣ