



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΗΛΕΙΑΣ

ΔΗΜΟΣ ΠΥΡΓΟΥ

Πύργος, 29-07-2019

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Αριθμ.πρωτ. 20681

ΤΜΗΜΑ ΠΡ/ΜΟΥ, ΛΟΓΙΣΤΗΡΙΟΥ & ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Ταχ. Δ/ση: Πατρών & Τ.Πετροπούλου, ΤΚ 27131, Πύργος

Πληροφορίες: Γιώτα Παπαχριστοπούλου

Τηλέφωνο: 26213 62607

Fax: 26213 62642

ΠΡΟΣ

ΒΑΣΙΛΕΙΟ Νικ. ΓΙΑΝΝΑΚΟΠΟΥΛΟ

Ταχ. Δ/ση: Συγγρού 5, ΤΚ 27131 Πύργος

ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΣΗ

ΠΑΝΑΓΙΩΤΑ ΠΑΠΑΧΡΙΣΤΟΠΟΥΛΟΥ

Πρόεδρος επιτροπής διαγωνισμού έτους 2019

με την υποχρέωση ενημέρωσης και των λοιπών μελών
της επιτροπής

ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ ΔΙΑΠΡΑΓΜΑΤΕΥΣΗΣ – ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΓΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Ο Δήμος Πύργου έχοντας υπόψη:

1. Την από 22-02-2019 μελέτη με τίτλο «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΤΡΟΦΙΜΩΝ ΚΑΙ ΛΟΙΠΩΝ ΠΑΡΟΧΩΝ ΣΕ ΕΙΔΟΣ (ΦΡΕΣΚΟ ΓΑΛΑ) ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΥΡΓΟΥ ΚΑΙ ΝΟΜΙΚΩΝ ΠΡΟΣΩΠΩΝ ΑΥΤΟΥ, ΠΕΡΙΟΔΟΥ 2019 – 2020», προϋπολογισμού 132.633,86 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 13% και 24%, όπως θεωρήθηκε από τη Δ/ση Καθαριότητας, Ανακύκλωσης και Πρασίνου Δήμου Πύργου
2. Την αριθμ.94/16-04-2019 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκε η προσφυγή στη διαδικασία της διαπραγμάτευσης χωρίς προηγούμενη δημοσίευση και χωρίς ουσιώδη τροποποίηση των όρων του αρχικού διαγωνισμού και της ως άνω μελέτης, λόγω προηγούμενου άγονου διαγωνισμού (δεν υποβλήθηκε προσφορά για το τμήμα 1 με τίτλο «ΕΙΔΗ ΑΡΤΟΠΟΙΕΙΟΥ ΠΑΙΔΙΚΩΝ ΣΤΑΘΜΩΝ ΔΗΜΟΤΙΚΩΝ ΕΝΟΤΗΤΩΝ ΠΥΡΓΟΥ – ΒΩΛΑΚΟΣ – ΩΛΕΝΗΣ») (ΑΔΑ: ΨΚΓΦΩ17-ΣΥΚ)
3. Το αριθμ.πρωτ.4965/22-02-2019 πρωτογενές αίτημα, όπως καταχωρήθηκε στο ΚΗΜΔΗΣ από τη Δ/ση Καθαριότητας, Ανακύκλωσης και Πρασίνου (ΑΔΑΜ: 19REQ004511502 2019-02-25)

4. Την αριθμ.πρωτ.5676/01-03-2019 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης και διάθεσης πίστωσης ποσού 33.991,60 € σε βάρος του προϋπολογισμού του Δήμου Πύργου οικονομικού έτους 2019 και ειδικότερα σε βάρος του ΚΑ 60.7341.04 με τίτλο «ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ – ΔΡΑΣΗ “ΕΝΑΡΜΟΝΙΣΗ ΟΙΚΟΓΕΝΕΙΑΚΗΣ ΚΑΙ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗΣ ΖΩΗΣ – ΕΣΠΑ”»
5. Την από 05-03-2019 καταχώρηση της ως άνω απόφασης στο ΚΗΜΔΗΣ ως έγκριση του πρωτογενούς αιτήματος (ΑΔΑΜ: 19REQ004562987 2019-03-05)
6. Την αριθμ.468/27-12-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία συγκροτήθηκε η επιτροπή διαγωνισμού για το έτος 2019, όπως τροποποιήθηκε με την αριθμ.12/19-02-2019 απόφαση του ιδίου οργάνου
7. Τις διατάξεις του άρθρου 221 § 1 του Ν.4412/2016 σύμφωνα με τις οποίες «...Στο πλαίσιο των διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων, τα όργανα που γνωμοδοτούν προς τα αποφαινόμενα όργανα («γνωμοδοτικά όργανα») έχουν ιδίως τις ακόλουθες αρμοδιότητες:
α)αξιολογούν τις προσφορές ή αιτήσεις συμμετοχής των προσφερόντων ή υποψηφίων,
β)ελέγχουν την καταλληλότητα των προσφερόντων ή υποψηφίων για τη συμμετοχή τους στη διαδικασία σύναψης δημόσιας σύμβασης,
γ)ελέγχουν και αξιολογούν τις προσφορές...»

ενδιαφέρεται να αναθέσει την προμήθεια ειδών αρτοποιείου για τις ανάγκες των παιδικών σταθμών των Δημοτικών Ενοτήτων Πύργου – Βώλακος – Ωλένης κατά τη χρονική περίοδο 2019 – 2020, σύμφωνα με τις τεχνικές προδιαγραφές της από 22-02-2019 μελέτης.

Κατά το στάδιο της διαπραγμάτευσης, το οποίο ακολουθεί διαδικασίες που κηρύχθηκαν άγονες, διότι δεν κατατέθηκαν καθόλου προσφορές, εξακολουθούν να ισχύουν οι όροι της αρχικής διακήρυξης, οι οποίοι καθορίζουν το περιεχόμενο και τον τρόπο υποβολής των οριζόμενων από αυτή τυπικών δικαιολογητικών συμμετοχής.

Βάσει των ανωτέρω παρακαλείσθε να αποστείλετε σχετική τεχνική και οικονομική προσφορά καθώς και τα δικαιολογητικά που ορίζονται στην παράγραφο 2.2.9.2 της αριθμ.πρωτ.7052/15-03-2019 διακήρυξης (ΑΔΑΜ: 19PROC004623500 2019-03-15). Επίσης, για την συμμετοχή σας στην παρούσα διαδικασία σύναψης δημόσιας σύμβασης απαιτείται και εγγυητική επιστολή συμμετοχής ποσού 46,00 € με διάρκεια ισχύος τουλάχιστον τρεις (3) μήνες από την ημερομηνία έκδοσής της (παράγραφος 2.2.2.1 της διακήρυξης).

Τα δικαιολογητικά εκδίδονται, κατά κανόνα, μετά την κοινοποίηση της παρούσας πρόσκλησης, ώστε να διασφαλίζεται το επίκαιρο των καταστάσεων που βεβαιώνουν. Κατά παρέκκλιση του ανωτέρω κανόνα, πιστοποιητικά που έχουν εκδοθεί προ της κοινοποίησης

της πρόσκλησης, μπορούν να υποβληθούν, στην περίπτωση που εξακολουθούν να ισχύουν κατά τον χρόνο υποβολής τους. Στην περίπτωση που δεν αναφέρεται ο χρόνος ισχύος των δικαιολογητικών/πιστοποιητικών γίνονται αποδεκτά εφόσον έχουν εκδοθεί έως τρεις (3) μήνες πριν από την υποβολή τους.

Η προσφορά σας υποβάλλεται εντός σφραγισμένου φακέλου και κατατίθεται στο γραφείο πρωτοκόλλου του Δήμου Πύργου (πλατεία Σάκη Καραγιωργα, Λάτσειο Δημοτικό Μέγαρο), **με καταληκτική ημερομηνία υποβολής έως και την Δευτέρα 05-08-2019.** Στο εξωτερικό μέρος του φακέλου πρέπει να αναγράφονται τα στοιχεία σας καθώς και η ένδειξη «ΠΡΟΣ ΤΗΝ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ – ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΑ ΠΑΠΑΧΡΙΣΤΟΠΟΥΛΟΥ: ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ ΑΡΤΟΠΟΙΕΙΟΥ ΠΑΙΔΙΚΩΝ ΣΤΑΘΜΩΝ ΔΗΜΟΤΙΚΩΝ ΕΝΟΤΗΤΩΝ ΠΥΡΓΟΥ – ΒΩΛΑΚΟΣ – ΩΛΕΝΗΣ».

Η παρούσα, μαζί με τα συνημμένα, καταχωρείται στην ιστοσελίδα του Δήμου Πύργου (URL: www.cityofpyrgos.gr) στη διαδρομή: ΕΠΙΚΑΙΡΟΤΗΤΑ → ΠΡΟΚΗΡΥΞΕΙΣ – ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΙ – ΜΕΛΕΤΕΣ και τοιχοκολλάται στον πίνακα ανακοινώσεων του Δήμου Πύργου (Πολύκεντρο, ισόγειο).

ΣΥΝΗΜΜΕΝΑ:

- Από 22-02-2019 μελέτη
- Αριθμ.πρωτ.7052/15-03-2019 διακήρυξη

Ο Αντιδήμαρχος Πύργου

ΑΝΔΡΕΑΣ ΣΚΑΡΤΣΙΑΡΗΣ