



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΗΛΕΙΑΣ

ΔΗΜΟΣ ΠΥΡΓΟΥ

Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ & ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ

ΤΜΗΜΑ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ: Ενίσχυση εθελοντικής ομάδας Δήμου Πύργου με προμήθεια ειδών ένδυσης και προμήθεια εξοπλισμού, πρ/μου 4.942,02 € με ΦΠΑ 24%

ΑΡΙΘΜ. ΜΕΛΕΤΗΣ: 52/2018

ΕΝΤΥΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΜΧ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ ΒΑΣΕΙ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΜΕΛΕΤΗΣ	ΤΙΜΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΑΝΑ ΜΟΝΑΔΑ	ΣΥΝΟΛΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ
1	Παντελόνι αντιπυρικό	5	88,00		
2	Μπλούζα τύπου polo με στάμπα	14	14,00		
3	Γιλέκο ασφαλείας υψηλής διακριτικότητας με στάμπα	5	7,00		
4	Χιτώνιο αντιπυρικό	5	90,00		
5	Μάσκα προστασίας με ενεργό άνθρακα (κουτί των 20 τεμαχίων)	1	20,00		
6	Καπέλο	3	5,50		
7	Γάντια μιας χρήσης (κουτί των 300 τεμαχίων)	1	18,00		
8	Σκούφος	15	3,00		
9	Τζάκετ	15	85,00		

10	Μπλούζα μακό πυροσβεστικού τύπου	14	10,00		
11	Άρβυλα αδιάβροχα	10	99,00		
12	Ασύρματοι	4	90,00		
ΣΥΝΟΛΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ (αριθμητικώς και ολογράφως)					
ΦΠΑ 24%					
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ (αριθμητικώς και ολογράφως)					

Πύργος 26-07-2018

Η συντάξασα

Αγγελική Διονυσοπούλου

Ο προσφέρων

(υπογραφή, σφραγίδα)