



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΗΛΕΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΠΥΡΓΟΥ  
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Απόσπασμα από το πρακτικό της **8<sup>ης</sup>/2-4-2019** τακτικής συνεδρίασης της Οικονομικής Επιτροπής του Δήμου Πύργου

**ΘΕΜΑ 5<sup>ο</sup> ΗΜΕΡΗΣΙΑΣ ΔΙΑΤΑΞΗΣ**

**Λήψη απόφασης έγκρισης του από 26-03-2019 πρακτικού της επιτροπής διαγωνισμού εκπόνησης της μελέτης: «ΣΥΝΤΑΞΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΜΕΛΕΤΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΩΡΙΜΑΝΣΗ ΤΩΝ ΕΡΓΩΝ ΠΟΥ ΕΝΤΑΣΣΟΝΤΑΙ ΣΤΗΝ ΣΑΕΠ 801»» και κατακύρωση της σύμβασης στον προσωρινό ανάδοχο.**

**ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΠΟΦΑΣΗΣ: 81 / 2019**

Στον Πύργο σήμερα, 2-4-2019, ημέρα Τρίτη και ώρα 13:30, στο Δημοτικό Κατάστημα συνήλθε σε τακτική συνεδρίαση η Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Πύργου, ύστερα από την αριθμ. πρωτ. 8579/29-3-2019 πρόσκληση του Προέδρου η οποία επιδόθηκε στα μέλη κατ' εφαρμογή των διατάξεων του άρθρου 75 § 6 του Ν.3852/2010. Ο Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής, Ανδρέας Ι. Σκαρτσιάρης, κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης αφού προηγουμένως διαπίστωσε νόμιμη απαρτία δεδομένου ότι σε σύνολο εννέα (09) μελών βρέθηκαν παρόντα πέντε (05) και ονομαστικά οι κ.κ.:

<b>ΠΑΡΟΝΤΕΣ</b>		<b>ΑΠΟΝΤΕΣ</b>	
1	Ανδρέας Ι. Σκαρτσιάρης ΠΡΟΕΔΡΟΣ	1	Κων/νος Γ. Γεράνιος ΤΑΚΤΙΚΟ ΜΕΛΟΣ
2	Βασίλειος Κ. Σείντης ΤΑΚΤΙΚΟ ΜΕΛΟΣ	2	Ιωάννης Γ. Αργυρόπουλος ΤΑΚΤΙΚΟ ΜΕΛΟΣ
3	Παναγιώτης Δ.Μπόμπορης ΤΑΚΤΙΚΟ ΜΕΛΟΣ	3	Αντώνιος Σπ. Καράμπελας ΤΑΚΤΙΚΟ ΜΕΛΟΣ
4	Σωτήριος Α. Γεωργόπουλος ΤΑΚΤΙΚΟ ΜΕΛΟΣ	4	Παναγιώτης Γ. Αντωνακόπουλος ΤΑΚΤΙΚΟ ΜΕΛΟΣ - ΑΝΤΙΠΡΟΕΔΡΟΣ
5	Παντελεήμων Ι. Αθανασόπουλος ΤΑΚΤΙΚΟ ΜΕΛΟΣ		

[Στη συνεδρίαση παρευρισκόταν και ο υπάλληλος του Δήμου Πύργου, Γεώργιος Ανδρικόπουλος κατηγορίας και κλάδου ΤΕ19 Πληροφορικής/Β', για την τήρηση των πρακτικών.]

[Ο Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής, Ανδρέας Σκαρτσιάρης, εισηγήθηκε το 5<sup>ο</sup> θέμα Η.Δ. ως εξής]:

«Με την υπ'αρ. 20/2019 (ΑΔΑ: ΨΥΥΟΩ17-ΧΩΡ) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής ανακηρύχθηκε προσωρινός ανάδοχος εκπόνησης της μελέτης με τίτλο: «ΣΥΝΤΑΞΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΜΕΛΕΤΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΩΡΙΜΑΝΣΗ ΤΩΝ ΕΡΓΩΝ ΠΟΥ ΕΝΤΑΣΣΟΝΤΑΙ ΣΤΗΝ ΣΑΕΠ 801» ο οικονομικός φορέας: «ΗΛΙΔΑ ΣΥΜΒΟΥΛΟΙ ΜΗΧΑΝΙΚΟΙ ΑΝΩΝΥΜΟΣ ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΜΕΛΕΤΩΝ με δ.τ. «ΗΛΙΔΑ ΣΥΜΒΟΥΛΟΙ ΜΗΧΑΝΙΚΟΙ Α.Ε.», με σταθμισμένη βαθμολογία 73,41 και με οικονομική προσφορά: 58.648,76€ χωρίς ΦΠΑ.

Με το 8169/27-3-2019 έγγραφο της επιτροπής διεξαγωγής του διαγωνισμού, διαβιβάζεται προς έγκριση το από 26-3-2019 πρακτικό. Σύμφωνα με το εν λόγω πρακτικό, με το υπ'αρ.πρωτ.: 5025/25-2-2019 έγγραφο κλήθηκε ο προσωρινός ανάδοχος να προσκομίσει τα δικαιολογητικά κατακύρωσης .

Ο προσωρινός ανάδοχος (οικονομικός φορέας: «ΗΛΙΔΑ ΣΥΜΒΟΥΛΟΙ ΜΗΧΑΝΙΚΟΙ ΑΝΩΝΥΜΟΣ ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΜΕΛΕΤΩΝ με δ.τ. «ΗΛΙΔΑ ΣΥΜΒΟΥΛΟΙ ΜΗΧΑΝΙΚΟΙ Α.Ε.») με το υπ'αρ.πρωτ.: 7450/19-3-2019 έγγραφο κατέθεσε εμπρόθεσμα τα απαραίτητα δικαιολογητικά. Μετά των έλεγχων των δικαιολογητικών, η επιτροπή διαπίστωσε ότι είναι πλήρη και σύμφωνα με τα άρθρα 17,18, & 19 της διακήρυξης, και προτείνει την κατακύρωση της σύμβασης για εκπόνηση της μελέτης με τίτλο: «ΣΥΝΤΑΞΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΜΕΛΕΤΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΩΡΙΜΑΝΣΗ ΤΩΝ ΕΡΓΩΝ ΠΟΥ ΕΝΤΑΣΣΟΝΤΑΙ ΣΤΗΝ ΣΑΕΠ 801» στον οικονομικό φορέα: «ΗΛΙΔΑ ΣΥΜΒΟΥΛΟΙ ΜΗΧΑΝΙΚΟΙ ΑΝΩΝΥΜΟΣ ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΜΕΛΕΤΩΝ με δ.τ. «ΗΛΙΔΑ ΣΥΜΒΟΥΛΟΙ ΜΗΧΑΝΙΚΟΙ Α.Ε.».

Σας παραθέτω τα προαναφερόμενα σχετικά έγγραφα και παρακαλώ για την λήψη απόφασης επί του θέματος.»

[Μέλη της Επιτροπής]: «Συμφωνούμε και εγκρίνουμε την κατακύρωση της σύμβασης στον προσωρινό ανάδοχο.»

### **Η Οικονομική Επιτροπή λαμβάνοντας υπόψη:**

- τις διατάξεις των άρθρων 72 § 1 του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ Α' 87/07-06-2010) «ΝΕΑ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗ ΤΗΣ ΑΥΤΟΔΙΟΙΚΗΣΗΣ και ΤΗΣ ΑΠΟΚΕΝΤΡΩΜΕΝΗΣ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ - ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΚΑΛΛΙΚΡΑΤΗΣ».
- τις διατάξεις του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/08.08.2016 τεύχος Α'): Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ) .
- την 20/2019 (ΑΔΑ: ΨΥΥΟΩ17-ΧΩΡ) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής.
- το 8169/27-3-2019 έγγραφο της επιτροπής διεξαγωγής του διαγωνισμού, με το οποίο διαβιβάζεται προς έγκριση το από 26-3-2019 πρακτικό
- την εισήγηση του Προέδρου και μετά από διαλογική συζήτηση.

### **Ομόφωνα αποφασίζει**

- 1. Επικυρώνει** το από 26-3-2019 πρακτικό της επιτροπής διεξαγωγής του συνοπτικού διαγωνισμού εκπόνησης της μελέτης «**ΣΥΝΤΑΞΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΜΕΛΕΤΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΩΡΙΜΑΝΣΗ ΤΩΝ ΕΡΓΩΝ ΠΟΥ ΕΝΤΑΣΣΟΝΤΑΙ ΣΤΗΝ ΣΑΕΠ 801**» προϋπολογισμού 74.400,00€ με φπα.

2. **Κατακυρώνει τον** διαγωνισμό εκπόνησης της μελέτης με τίτλο: «ΣΥΝΤΑΞΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΜΕΛΕΤΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΩΡΙΜΑΝΣΗ ΤΩΝ ΕΡΓΩΝ ΠΟΥ ΕΝΤΑΣΣΟΝΤΑΙ ΣΤΗΝ ΣΑΕΠ 801» στον προσωρινό ανάδοχοοικονομικό φορέα: «**ΗΛΙΔΑ ΣΥΜΒΟΥΛΟΙ ΜΗΧΑΝΙΚΟΙ ΑΝΩΝΥΜΟΣ ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΜΕΛΕΤΩΝ με δ.τ. «ΗΛΙΔΑ ΣΥΜΒΟΥΛΟΙ ΜΗΧΑΝΙΚΟΙ Α.Ε.»**», με σταθμισμένη βαθμολογία 73,41 και με οικονομική προσφορά: **58.648,76€ χωρίς ΦΠΑ.**
  
3. **Αναθέτει** στις αρμόδιες υπηρεσίες του Δήμου Πύργου την εκτέλεση των εργασιών/ενεργειών που απαιτούνται για τη συνέχιση της διαδικασίας του συνοπτικού διαγωνισμού εκπόνησης της μελέτης «ΣΥΝΤΑΞΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΜΕΛΕΤΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΩΡΙΜΑΝΣΗ ΤΩΝ ΕΡΓΩΝ ΠΟΥ ΕΝΤΑΣΣΟΝΤΑΙ ΣΤΗΝ ΣΑΕΠ 801» (όπως προβλέπονται από τις διατάξεις του Ν.4412/2016).
  
4. **Κατά της παρούσας απόφασης χωρεί ένσταση** σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 6 της διακήρυξης και του άρθρου 127 του Ν. 4412/2016. Η προθεσμία άσκησης της είναι πέντε (5) ημέρες από την κοινοποίηση της παρούσας απόφασης στον ενδιαφερόμενο οικονομικό φορέα, η οποία θα γίνει με επιμέλεια του Προέδρου της Επιτροπής Διαγωνισμού.

**Η παρούσα απόφαση έλαβε αύξοντα αριθμό 81 / 2019**

Για το σκοπό αυτό συντάχθηκε το παρόν πρακτικό και υπογράφεται ως ακολούθως:

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ Ο.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ

**ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ**

**ΑΝΔΡΕΑΣ Ι. ΣΚΑΡΤΣΙΑΡΗΣ  
ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ**