



ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤ.ΕΛΛΑΔΟΣ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΗΛΕΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΠΥΡΓΟΥ

## ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Πύργος 27/5/2021

Αριθμ. πρωτ:14544

### ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΜΕΛΕΤΗΣ

Ο Δήμος Πύργου προκηρύσσει Συνοπτικό Διαγωνισμό για την επιλογή αναδόχου της μελέτης:

### **«ΜΕΛΕΤΗ ΣΤΑΤΙΚΗΣ ΕΠΑΡΚΕΙΑΣ & ΕΝΙΣΧΥΣΗΣ ΥΨΙΚΑΜΙΝΟΥ ΘΕΜΑΤΙΚΟΥ ΠΑΡΚΟΥ ΞΥΣΤΡΗ»**

με προϋπολογισμό: **73.671,67€** (με Φ.Π.Α.) με κωδικό **CPV:71310000-4[Υπηρεσίες παροχής συμβουλών σε θέματα μηχανικής & κατασκευών]**

Κωδικός NUTS αναθέτουσας αρχής: **EL633**

Κωδικός NUTS τόπου εκτέλεσης έργου: **EL633**

Τύπος αναθέτουσας αρχής: Δήμος (ΟΤΑ Α΄βαθμού) μη Κεντρική Αναθέτουσα Αρχή εντασσόμενη στην Γενική Κυβέρνηση και στον υποτομέα Ο.Τ.Α.

Κύρια δραστηριότητα που εκτελεί: Γενικές Δημόσιες Υπηρεσίες.

Η αναθέτουσα αρχή δεν είναι Κεντρική Αρχή Αγορών (ΚΑΑ)

Είδος διαδικασίας ανάθεσης: Συνοπτικός διαγωνισμός κάτω των ορίων

Η μελέτη συντίθεται από τις ακόλουθες κατηγορίες μελετών:

α/α	ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΜΕΛΕΤΩΝ	ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ
1	Γεωτεχνικές Εργασίες υπαίθρου – Εργαστηριακές έρευνες – Γεωτεχνικές Μελέτες (Κατηγορία 21)	39.547,60€
2	Στατικές Μελέτες (Κατηγορία 8)	12.115,16€
3		

Απρόβλεπτα: 7.749,47€

και Φ.Π.Α.: 14.259,03,00€

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (στοιχεία φακέλου της σύμβασης της μελέτης) από την έδρα της Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών Δήμου Πύργου, Πλατεία Σακη Καραγιωργα 31 ΤΚ27131 – Πύργος, πληροφορίες κ. Τσίκας Άγγελος, τηλ:2621-3-273621 & e-mail:texyprigou@yahoo.gr. Επίσης παραλαβή του εντύπου Οικονομικής Προσφοράς μπορεί να γίνει από την ανωτέρω δ/ση (υπεύθυνος κα.Βαδαση Πολυξένη – τηλ:2621-3-62413)

Ως ημερομηνία και ώρα λήξης παραλαβής προσφορών έχει οριστεί η **10/06/2021** ημέρα **ΠΕΜΠΤΗ** και ώρα **10.00 π.μ.**

Προσφέρεται ελεύθερη και πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στην εσλίδα του Δήμου Πύργου [www.cityofpyrgos.gr](http://www.cityofpyrgos.gr)

Στον διαγωνισμό γίνονται δεκτοί α) **ημεδαποί διαγωνιζόμενοι** μεμονωμένοι ή σε κοινοπραξία-σύμπραξη εγγεγραμμένοι στα μητρώα Μελετητών-Εταιρειών Μελετών που καλύπτουν τις κατηγορίες και τάξεις της μελέτης ήτοι:

Α)Τάξεις Β' και άνω στην κατηγορία **«21-Γεωτεχνικές Εργασίες υπαίθρου – Εργαστηριακές έρευνες – Γεωτεχνικές Μελέτες»**

Β)Τάξεις Α' και άνω στην κατηγορία **«8-Στατικές Μελέτες»**

Δικαίωμα συμμετοχής έχουν και **αλλοδαπά** φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται στην εκπόνηση μελετών των κατηγοριών που αναφέρονται στο άρθρο 12 και είναι εγκατεστημένοι :

- Σε κράτος-μέλος της Ένωσης
- Σε κράτος μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.)
- Σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα παραρτήματα 1, 2, 4, και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος (I) της άνω Συμφωνίας, καθώς και
- Σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Οι αλλοδαποί μελετητές πρέπει να διαθέτουν στελεχικό δυναμικό με εμπειρία στις αντίστοιχες κατηγορίες μελετών ως εξής:

- Για κατηγορία μελέτης **«21-Γεωτεχνικές Εργασίες υπαίθρου – Εργαστηριακές έρευνες – Γεωτεχνικές Μελέτες»** έναν/μια μελετητή/-ια τουλάχιστον Β' τάξης και άνω.
- Για κατηγορία μελέτης **«8-Στατικές Μελέτες»** έναν/μια μελετητή/-ια τουλάχιστον Α' τάξης και άνω.

Η συνολική προθεσμία (καθαρός χρόνος) για την εκπόνηση της μελέτης είναι τέσσερις (4) μήνες μη συμπεριλαμβανομένου του χρόνου των εγκρίσεων.

Για την συμμετοχή στον διαγωνισμό δεν απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής.

Η σύμβαση χρηματοδοτείται από Δημοτικά έσοδα.

Κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης είναι «η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας τιμής»

Για να προσδιορισθεί η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης ποιότητας-τιμής, θα αξιολογηθούν οι Τεχνικές και Οικονομικές προσφορές των προσφερόντων με βάση τα κριτήρια και υποκριτήρια του άρθρου 21 της αναλυτικής προκήρυξης.

Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Πύργου

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΑΝΤΩΝΑΚΟΠΟΥΛΟΣ**